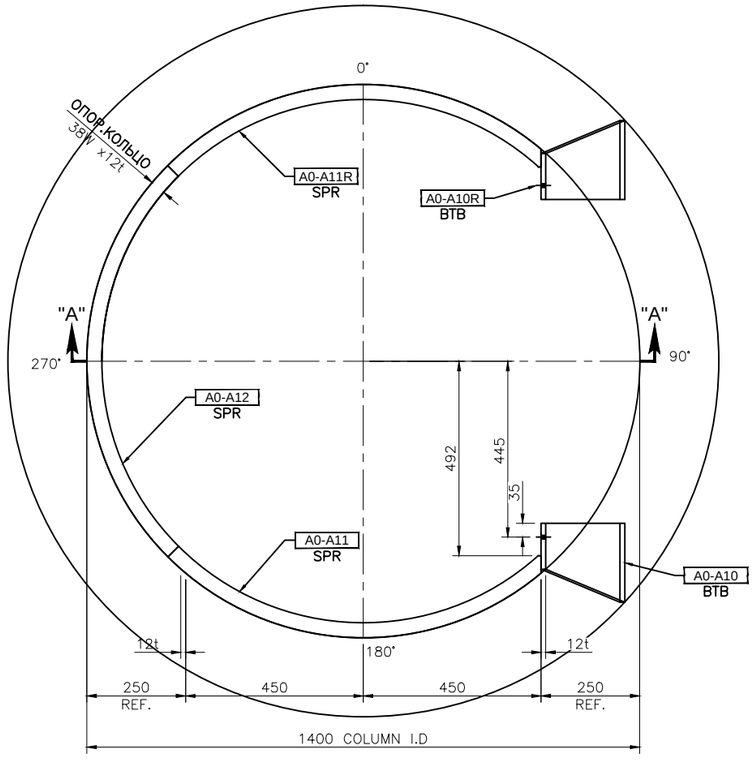
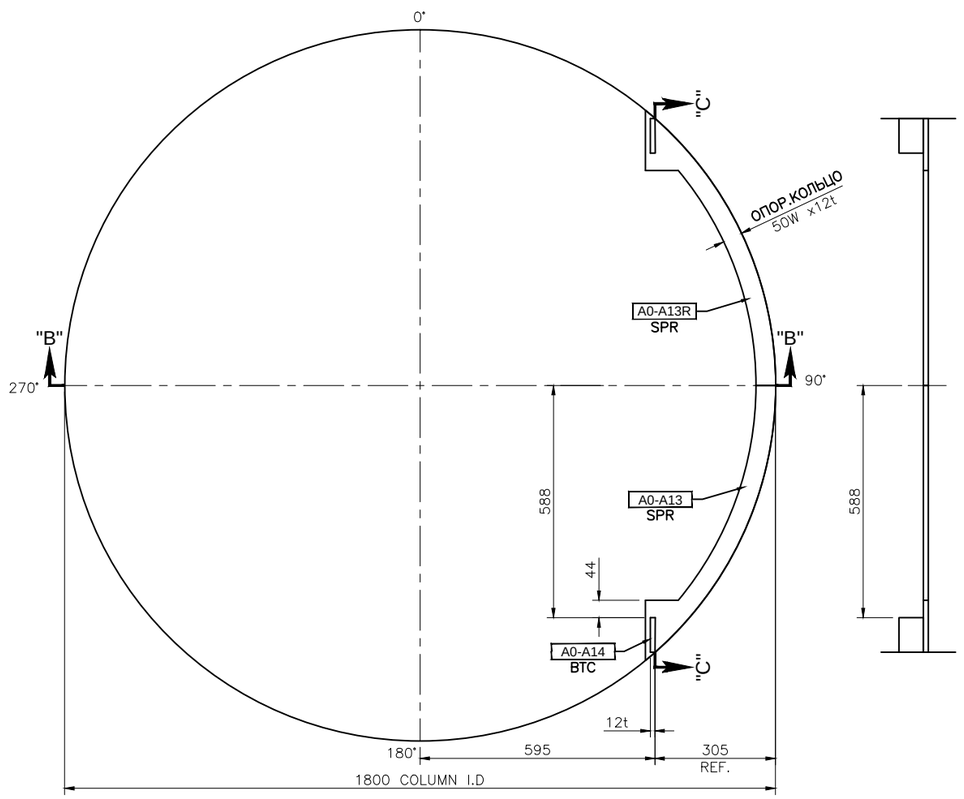
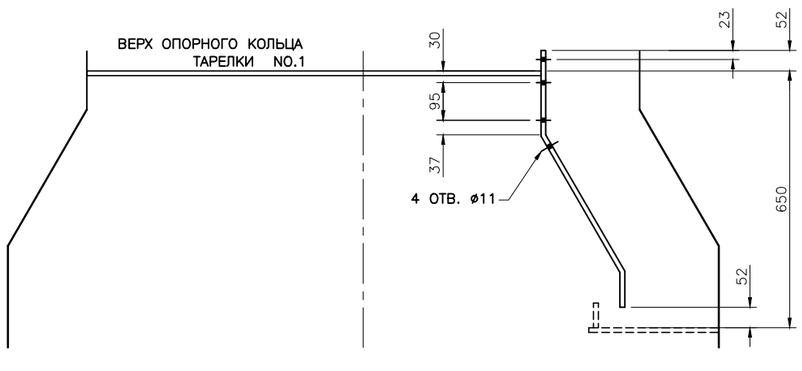


ВИД СВЕРХУ ОПОР.КОНСТР. ТАРЕЛКИ №1

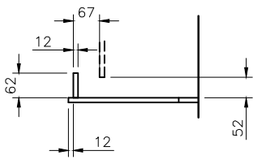


ВИД СВЕРХУ ОПОР.КОНСТР. ГИДРОЗАТВОРА ПОД ТАРЕЛКОЙ №1

СЕЧЕНИЕ "C-C"

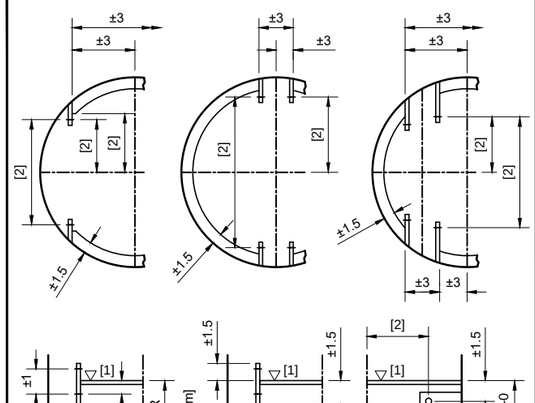


СЕЧЕНИЕ "A-A"
(ТАРЕЛКИ NO. 1)



СЕЧЕНИЕ "B-B"

ДОПУСКИ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



	0 < I.D ≤ 2500	2500 < I.D ≤ 5500	5500 < I.D ≤ 8500	8500 < I.D
[1]	2	4	6	8
[2]	±6	±13	±19	±25

([1] ОБЩЕЕ ОТКЛОНЕНИЕ УРОВНЯ ОПОРНОГО КОЛЬЦА -МАКС. К МИН.)

- ОТКЛОНЕНИЕ ОПОРНОГО КОЛЬЦА ОТ ГОРИЗОНТАЛИ : ±1°
- ОРИЕНТАЦИЯ - МАКС. СМЕЩЕНИЕ ОТ ИСТИННОЙ ОСИ АППАРАТА: 6.0mm
- ДЕФ. ПЛОСКОСТНОСТИ КОЛЬЦА НА ЛЮБОМ УЧАСТКЕ ХОРДЫ 300mm : 1.5mm
- ОТКЛОНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧНОСТИ КОЛОННЫ СОГЛАСНО КОДУ ASME

ВСЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ ЧЕРЕЗ ЛЮК ВН. ДИАМ. 470mm

МАТЕРИАЛ

ОПИСАНИЕ	МАРКА	ТОЛЩИНА
ОПОРНОЕ КОЛЬЦО (SPR)	A516–70	38w X 12t
КОСЫНКА (CMB)	A516–70	12t

4	17/JUNE/19'	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	JHJ	FRA	JWL	–	–
3	07/MAY/19'	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	JHJ	FRA	JWL	–	–
2	18/FEB/19'	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	DCE	FRA	JWL	–	–
1	28/JAN/19'	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	JHJ	FRA	JWL	–	–
0	21/DEC/18'	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	JHJ	FRA	JWL	–	–
ИЗМ.	ДАТА:	ОПИСАНИЕ:	РАЗР.	ПРОВ	УТВ.	УТВ.	УТВ.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

КОЛ.	ПОЗ.	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2x1	TA	ОПОРНЫЕ КОНСТР. ТАРЕЛКИ #1	КАК ПОКАЗАНО
2x1	TA	ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОЗАТВОРА	КАК ПОКАЗАНО

КОНЕЧНЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ: ОАО "СЛАВНЕФТЬ–ЯНОС" ЯРОСЛАВЛЬ, РОССИСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ЗАКАЗЧИК: ОАО "СЛАВНЕФТЬ–ЯНОС" ЯРОСЛАВЛЬ, РОССИСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРОЕКТ: НОВЫЕ АБСОРБЕРЫ МДЭА К-4, К-5, УСТАНОВКА Л-24/6

НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ: АБСОРБЕР | № КОНТРАКТА.: 56D00362/19

№ КОЛОННЫ.: К-4, К-5 | ВНУТР. ДИАМ.: 1400 mm

ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ТАРЕЛКИ №1 И ГИДРОЗАТВОРА

НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕДАН ЗАКАЗЧИКУ ПРИ УСЛОВИИ, ЧТО ОН НЕ БУДЕТ ВОСПРОИЗВОДИТЬ, КОПИРОВАТЬ ЕГО ИЛИ РАСПОРЯЖАТЬСЯ ИМ ПРЯМО ИЛИ КОСВЕННО ЛИБО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЕГО ДЛЯ КАКИХ–ЛИБО ЦЕЛЕЙ, КРОМЕ ТЕХ, ДЛЯ КОТОРЫХ ОН СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДОСТАВЛЕН.

PROCESS EQUIPMENT TECHNOLOGY

ПРОЕКТ GTC:	РАЗРАБ.: JHJ	УТВ. К ИЗГОТ. JWL
G18213	ДАТА: 10/DEC/18	ДАТА: 20/DEC/18
	ПРОВЕРИЛ: IEV	ЛИСТ №: 3 ИЗ 4
	ДАТА: 10/DEC/18	
	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ	
ЧЕРТ. GTC №: 1812563-D00		РЕД. №: 4

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕТАЛИ СВАРКИ

– ПРИМЕЧАНИЕ –
УКАЗАН. РАЗМЕР И ТИП СВ.ШВА ЯВЛЯЮТСЯ МИНИМ., ДОЛЖНЫ БЫТЬ УТОЧНЕНЫ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ КОЛОННЫ ИЛИ МОНТАЖНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ.

NOTE: EVERY EFFORT HAS BEEN MADE TO INSURE THE ACCURACY OF THE INFORMATION CONTAINED HEREIN, HOWEVER, IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE END USER TO CHECK THIS DOCUMENT PRIOR TO FINAL USE.